



EDMfluid WF 200

Fluido speciale, a base acquosa, per microforatura veloce
EDM

Descrizione

EDMfluid WF 200 è un fluido speciale, a base acquosa, sviluppato per le operazioni di microforatura veloce EDM di nuovo livello formulativo.

EDMfluid WF 200 è esente da: idrocarburi, poliglicoli, nitrati, nitriti e fosfati.

Proprietà e vantaggi

L' **EDMfluid WF 200**, grazie alla sua innovativa formulazione, mirata a salvaguardare l'uomo e l'ambiente, assicura i seguenti vantaggi:

- costanza delle prestazioni di foratura anche dopo lunghi periodi di esercizio;
- velocità operative ottimali;
- usure degli elettrodi ridotte;
- flussaggio ottimale nella zona dello spark;
- non lascia depositi gelatinosi sui sistemi filtranti;
- scarsa tendenza allo schiumeggiamento;
- elevata protezione anticorrosiva nei confronti delle superfici metalliche;
- elevata stabilità chimico fisica, nel tempo;
- assenza di odori sgradevoli;
- inattività nei confronti dell'epidermide umana.

Applicazioni

L' **EDMfluid WF 200** è idoneo per tutte le operazioni di microforatura dei metalli con il processo elettroerosivo, con l'uso di fluidi dielettrici di natura **non idrocarburica**, in particolare su microforatrici con generatori tipo Sodick.

Procedura applicativa

Immettere **EDMfluid WF 200**, previo lavaggio del sistema, direttamente nella foratrice così come vi è fornito, rilevando, con il proprio rifrattometro, la concentrazione originale del prodotto.

Controllo e ripristino della concentrazione in esercizio

Modalità di calcolo del coefficiente di correzione della lettura rifrattometrica

Leggere, con il proprio rifrattometro, la concentrazione del prodotto originale.

Ricavare il fattore di correzione di lettura, del proprio strumento, applicando la seguente formula:

$$\text{Fattore di correzione (Fc)} = \frac{100}{\text{Conc. Rilevata (Cr)} \times 14,2857}$$

Esempio:

$$\text{Cr} = 6$$

$$\text{Fattore di correzione (Fc)} = \frac{100}{6 \times 14,2857} = 1,167133$$

La concentrazione reale di esercizio sarà, quindi determinata moltiplicando la lettura rilevata per il fattore di correzione determinato precedentemente.



EDMfluid WF 200

Fluido speciale, a base acquosa, per microforatura veloce
EDM

Concentrazione di esercizio = $Cr \times Fc \times 14,2857$

Esempio:

Letture in esercizio : $Cr = 6,5$

Concentrazione di esercizio = $6,5 \times 1,167133 \times 14,2857 = 108,38$

Per ripristinare la concentrazione iniziale del fluido, in questo caso occorrerà aggiungere alla carica, circa l' 8% di acqua distillata.

Immagazzinamento e sicurezza

EDMfluid WF 200 non presenta specifici rischi nelle normali condizioni d'uso. Anche se l'emissione di fumi è ridottissima, è buona norma predisporre adeguati sistemi di aspirazione ed estrazione dei fumi. Informazioni circa la salute e la sicurezza ambientale sono disponibili su richiesta.

Assicurarsi, se le confezioni sono stoccate all'aperto, che la temperatura ambiente sia superiore di almeno 5°C al punto di congelamento del prodotto.

Caratteristiche tipiche

EDMfluid WF 200			
Caratteristiche	Metodo di prova	Unità di misura	Valori
Aspetto			Liquido
Odore			Caratteristico
Colore			Giallo
Densità a 15°C	ASTM D4052	kg/l.	1,008
Viscosità cinematica a 20°C	ASTM D 445	cSt	1,24
pH			7,5÷9,0
Punto di scorrimento	ASTM D97	°C	0
Indice di rifrazione a 20°C	ASTM D 1218		1,343

I dati sopra riportati sono quelli tipici di produzione e non costituiscono specifica