



# EDOfluid BR

Oli da taglio per **brocciatura** e lavorazioni con asportazione di truciolo molto gravose

## Descrizione

La serie **EDOfluid BR** è una gamma di fluidi da taglio interi ad elevate prestazioni **EP**, formulati con basi paraffiniche raffinate al solvente ed una doppia additivazione a base esteri solforizzati e zolfo attivo capace di assicurare elevatissime prestazioni "EP-Antisaldanti" atte a rispondere alle gravose esigenze di taglio nelle operazioni di brocciatura di acciai ad elevata tenacità o in lavorazioni di taglio molto gravose. Gli **EDOfluid BR** sono caratterizzati da scarsa tendenza alla fumosità e basso livello di odore.

## Proprietà e vantaggi

Gli **EDOfluid BR**, conseguentemente alla loro speciale formulazione, assicurano i seguenti vantaggi e prestazioni:

- Aumento della durata utile delle broccie.
- Bassissimo livello di odore.
- Ottima visibilità della zona di lavoro.
- Elevato livello del grado di finitura superficiale dei pezzi lavorati.
- Eccellente potere lubrorefrigerante.
- Disponibilità di più gradazioni viscosimetriche, tali da garantire un elevato potere di raffreddamento e di flussaggio, in relazione alla portata e alle dimensioni degli utensili, un eccellente recupero dell'olio dai pezzi e dagli sfridi, mediante decantazione o centrifugazione.

## Applicazioni

La serie **EDOfluid BR**, è articolata su tre gradazioni viscosimetriche, da bassa a media viscosità, principalmente formulata per operazioni di brocciatura o per le lavorazioni di acciai ad elevata resistenza meccanica e di metalli ad elevata resistenza al calore, come le leghe di Nimonic. Gli **EDOfluid BR** sono inoltre idonei per la lavorazione del titanio. Non sono idonei per le leghe gialle.

## Immagazzinamento, salute e sicurezza ambientale.

Le confezioni degli **EDOfluid BR** è preferibile siano sempre immagazzinate al coperto o quantomeno sotto tettoia. Nei casi di inevitabili stoccaggi all'aperto mantenere sempre i fusti in posizione orizzontale al fine di evitare condense di umidità o infiltrazioni d'acqua.

L'assenza di componenti pericolosi evita la necessità di specifici mezzi di protezione durante l'impiego; oltre alle normali pratiche di igiene e cautela personale, si consiglia solo di evitare contatti ripetuti e prolungati con la pelle, ricorrendo, eventualmente, all'uso di guanti o di buone creme protettive. Comunque consultare sempre, preventivamente, la relativa scheda di sicurezza.

(Caratteristiche tipiche vedi retro)

**EDOf Fluid BR**Oli da taglio per *brocciatura* e lavorazioni con asportazione di truciolo molto gravose**Caratteristiche tipiche**

<b>EDOf Fluid BR</b>			<b>15</b>	<b>22</b>	<b>32</b>
<b>Caratteristiche</b>	<b>Metodo di prova</b>	<b>Unità di misura</b>	<b>Valori</b>		
Densità a 15°C	ASTM D1298	Kg/l			
Viscosità cinematica a 40°C	ASTM D445	cSt	15	22	32
Punto di scorrimento	ASTM D97	°C			
Infiammabilità VA	ASTM D 92	°C	> 185	> 190	> 210
N° Neutralizzazione	DIN 51558/1	mgkOH/g			
Test 4 Sfere,	DIN 51350/2	N	3600÷3800		
Test 4 sfere (1h/300N)	DIN 51350/3	mm	0,85		
FALEX Test	ASTM D-2670-88	kg	1800		

I dati sopra riportati sono quelli tipici di produzione e non costituiscono specifica