



# FLUSIN 07

Fluido sintetico per elettroerosione a tuffo

## Descrizione

**FLUSIN 07** è un fluido sintetico, a bassa viscosità, formulato con sostanze idrocarburiche idrogenate, a bassissimo contenuto di idrocarburi **aromatici**. È stato sviluppato per rispondere alle moderne esigenze tecnologiche di lavorazione dei metalli con il metodo elettroerosivo a tuffo.

**FLUSIN 07** è caratterizzato da assenza di odori, incolore, ridotta tendenza all'evaporazione, è atossico.

## Proprietà e vantaggi

Rispondendo ai requisiti più avanzati che un fluido moderno per EDM a tuffo deve assicurare, **FLUSIN 07**, rispetto ai fluidi convenzionali, presenta i seguenti vantaggi e proprietà:

- ⇒ Elevata rigidità dielettrica, e capacità di concentrare l'energia delle scariche nella zona di erosione. Questa proprietà, unitamente alla possibilità di operare ad elevate frequenze, fanno sì che **FLUSIN 07** assicuri elevate prestazioni sotto il profilo di:
  - grado di finitura e di precisione dimensionale;
  - ridotto consumo specifico degli elettrodi utensile;
  - assenza di ponti ed archi voltaici, causa di interruzione produttiva e calo di rendimento;
  - superiore resistenza alla formazione di inneschi voltaici.
- ⇒ Bassa viscosità, che garantisce un adeguato flusso nell'intercapedine tra pezzo ed elettrodo (come nelle asportazioni in profondità), anche in presenza di Gap minimi. Ciò favorisce la rimozione del pulviscolo e degli sfridi metallici.
- ⇒ Eccellente potere refrigerante, favorito dalla elevata conducibilità termica e dalla sua bassa viscosità.
- ⇒ Punto di infiammabilità adeguato all'indirizzo applicativo previsto, tale da garantire un alto livello di sicurezza contro i rischi di incendio.
- ⇒ Contenuta tendenza all'evaporazione, grazie alle selezionate sostanze idrocarburiche utilizzate.
- ⇒ Ridottissima emissione di fumi.
- ⇒ Assoluta trasparenza del prodotto, incolore, tale da assicurare una eccellente visibilità della zona di lavoro.
- ⇒ Elevata filtrabilità, caratteristica peculiare per assicurare lunga vita dei setti filtranti, oltre che a facilitare la separazione degli sfridi dal fluido, dannosi al rendimento macchina e alla stabilità del prodotto.
- ⇒ Inattività chimica nei confronti dei metalli e delle guarnizioni di tenuta della macchina.
- ⇒ Eccellente resistenza al degrado ossidativo, tale da assicurare una superiore durata utile delle cariche e rendimento, rispetto ai fluidi convenzionali.

## Applicazioni

**FLUSIN 07** è particolarmente raccomandato per le lavorazioni ad elevata precisione dimensionale e grado di finitura superficiale. È anche idoneo per macchine di grandi dimensioni, quando le lavorazioni richiedono fluidi caratterizzati da spiccate proprietà di lavaggio e filtrabilità. In queste condizioni assicura un costante livello di finitura dei pezzi ed un minor consumo degli elettrodi utensile.



## FLUSIN 07

Fluido sintetico per elettroerosione a tuffo

### Specifiche

**FLUSIN 07** risponde e supera i requisiti richiesti dai principali costruttori di macchine EDM a tuffo, quali: AGIE; CDM; CHARMILLES; CORMAC; ELOTHERM; EROTECH, FANUC; INGERSOLL; MAKINO; MITSUBISHI, ONA; SODICK.

### Immagazzinamento e sicurezza

**FLUSIN 07** non presenta specifici rischi nelle normali condizioni d'uso. Anche se l'emissione di fumi è ridottissima, è buona norma predisporre adeguati sistemi di aspirazione ed estrazione dei fumi. Informazioni circa la salute e la sicurezza ambientale sono disponibili su richiesta.

Si consiglia di immagazzinare al coperto. Se è inevitabile lo stoccaggio all'aperto, tenere i fusti in posizione orizzontale, in modo da evitare la possibile infiltrazione d'acqua, non compatibile con il processo elettroerosivo, in quanto anche piccolissime quantità altererebbero la rigidità dielettrica del fluido inquinato.

Assicurarsi, se le confezioni sono stoccate all'aperto, che la temperatura ambiente sia superiore di almeno 5°C al punto di congelamento del prodotto.

### Caratteristiche tipiche

<b>FLUSIN 07</b>			
<b>Caratteristiche</b>	<b>Metodo di prova</b>	<b>Unità di misura</b>	<b>Valori</b>
<b>Aspetto</b>			Limpido incolore
<b>Densità a 15°C</b>	ASTM D4052	kg/l	0,755
<b>Viscosità cinematica a 20°C</b>	ASTM D445	cSt	2,2
<b>Punto infiammabilità (PM)</b>	ASTM D93	°C	78
<b>Punto di scorrimento</b>	ASTM D97	°C	-12
<b>Inizio distillazione</b>	ASTM D86	°C	195
<b>Fine distillazione</b>	ASTM D86	°C	240
<b>Colore</b>	ASTM D156		+30
<b>Odore</b>			Inesistente
<b>Contenuto idrocarburi aromatici</b>	UV spett.		<0,01

I dati sopra riportati sono quelli tipici di produzione e non costituiscono specifica<sup>1</sup>

<sup>1</sup>01-01/Rev. 3