



MECUT BIO 650

Lubrorefrigerante emulsionabile, *biostabile*, EP. *Boro-Cloro-Zolfo free*

Descrizione

MECUT BIO 650 è un lubrorefrigerante, emulsionabile, innovativo di elevata qualità di uso universale. La sua particolare formulazione, è integrata con una speciale additivazione EP ed untuosante.

MECUT BIO 650 è indicato per operazioni gravose o con elevate esigenze di finitura, sia per operazioni con asportazione di truciolo, in particolare per rame e sue leghe. Su questa tipologia di metalli garantisce le migliori condizioni di lavorabilità e grazie alla sua inattività chimica nei loro confronti, assicura l'assenza di fenomeni ossidativi superficiali, con relative macchiature e fioriture.

In casi di necessità è utilizzabile anche per lavorazione di acciaio ed alluminio, dimostrandosi apprezzabile in lavorazioni delicate a elevate esigenze di finitura.

Risponde ai più moderni dettami di tutela igienico ambientale, essendo esente sia di ammine secondarie e sia di battericidi triazinici. Non è donatore di formaldeide.

È formulato con oli minerali raffinati al solvente di elevata qualità, e componenti sintetici atti a conferire elevate caratteristiche EP, lubricità, refrigerazione e stabilità.

È idoneo, data la sua elevata resistenza alla degradazione microbica, per impieghi sia in vasche singole che centralizzate.

MECUT BIO 650, diluito in acqua genera una emulsione nettamente biostabile, inodore e gradevole nei confronti degli operatori, contribuendo a mantenere lubrificati e puliti gli organi della macchina utensile. Quest'ultima proprietà è molto apprezzabile sui centri di lavoro con paratie trasparenti al fine di permettere all'operatore il monitoraggio costante della lavorazione in corso.

Proprietà e vantaggi

Grazie al suo moderno livello formulativo, **MECUT BIO 650** è in grado di garantire i seguenti vantaggi:

- Facile e rapida dispersione in acqua, sia a mano che tanto meglio con miscelatore;
- Elevata stabilità delle emulsioni;
- Buone proprietà EP e lubrificanti;
- Elevate proprietà refrigeranti;
- Buona capacità di lavaggio;
- Rapida decantazione degli sfridi;
- Facile filtrazione;
- Assenza di fenomeni di schiumeggiamento;
- Buona tollerabilità cutanea

Applicazioni

MECUT BIO 650 è particolarmente indicato per lavorazione gravose sia con asportazione di truciolo (come tornitura, fresatura,foratura e filettatura), in particolare di rame e sue leghe, e leghe d'acciaio.

La percentuale di utilizzo può oscillare in funzione di diversi fattori, come il tipo di lavorazione, la durezza dell'acqua impiegata, il tipo di protezione richiesta ai pezzi lavorati.

In generale, con acque di durezza media, le percentuali di diluizioni possono essere le seguenti:

Centri di lavoro e torneria generale	5÷6%
Operazioni gravose	6÷10%
Lavorazioni gravose ad elevata finitura superficiale	8÷10%



MECUT BIO 650

Lubrorefrigerante semisintetico, *biostabile*, EP. *Boro-Cloro-Zolfo free*

Immagazzinamento, salute e sicurezza ambientale

Le confezioni devono essere immagazzinate *al coperto*; evitando in luoghi esposti al calore del sole o soggetti al gelo.

È necessario rammentare che un refrigerante in vasca opera per un periodo spesso prolungato, durante il quale può essere sottoposto ai più svariati inquinamenti sia di natura chimica (oli di lubrificazione, grassi, vernici, passivanti, ecc) sia di natura batterica (mani degli operatori, pezzi da lavorare, acqua utilizzata di tipo industriale, rifiuti vari, ecc). Va pertanto implementata una attenta cura al fine di ridurre al minimo queste turbative e valutare con correttezza i periodi di rinnovo del bagno, al fine di valorizzare al meglio le cariche preparate con **MECUT BIO 650**.

Eventuali informazioni sugli aspetti igienico sanitari, sono a disposizione su richiesta.

Caratteristiche tipiche

MECUT BIO 650			
	Metodo di prova	Unità di misura	Valori
Caratteristiche del concentrato			
Densità a 15°C	ASTM D4052	kg/l	0,95÷0,97
Viscosità cinematica a 40°C	ASTM D445	cSt	
Aspetto			Liquido
Caratteristiche dell'emulsione al 10% in acqua.			
Aspetto			Lattiginosa
pH			9,0÷9,2
Concentraz. limite corrosione "0"		% Vol.	6%
Stabilità dell'emulsione	IP D93		100%
Coefficiente rifrattometrico		°Brix	0,95

I dati sopra riportati sono quelli tipici di produzione e non costituiscono specifica