



# Steelcor W 2005

Additivo antiruggine per macchine EDM a filo operanti con acqua

## Descrizione

**Steelcor W 2005** è un "Nuovo" additivo antiruggine idoneo ad inibire la possibilità di fenomeni di corrosione dei metalli durante il processo elettroerosivo a filo, utilizzando l'acqua come fluido dielettrico.

## Proprietà e vantaggi

**Steelcor W 2005** in virtù della sua innovativa formulazione, priva di glicoli, poliglicoli, nitrati, nitriti e fosfati assicura i seguenti vantaggi:

- elevato potere anticorrosivo;
- completa e facile miscibilità in acqua;
- non modifica i parametri elettrici, se utilizzato entro le percentuali di diluizione suggerite;
- non riduce le capacità di filtrazione dei sistemi filtranti;
- non altera in modo significativo le prestazioni delle resine;
- è inerte nei confronti delle vernici, dei materiali di costruzione e delle guarnizioni di tenuta;
- è innoquo nei confronti dell'epidermide;
- non contiene composti nocivi per l'ambiente.

## Metodo d'uso

**Steelcor W 2005** si aggiunge alla carica di acqua esistente nella macchina EDM a filo, in ragione di **3÷10 litri ogni mille litri di acqua**. Si consiglia di immettere il prodotto nelle vicinanze della pompa di alimentazione dell'acqua, lasciando ricircolare per almeno 8÷10 minuti al fine di ottenere una omogenea distribuzione dell'additivo in tutta la carica.

Ad ogni rabbocco di acqua, necessario per il ripristino dei livelli, occorre aggiungere una quantità proporzionale di **Steelcor W 2005**, al fine di mantenere la concentrazione minima necessaria (3÷10%) ad assicurare l'azione anticorrosiva.

## Specifiche

**Steelcor W 2005** risponde ai requisiti richiesti dai principali costruttori di macchine EDM a filo.

## Immagazzinamento e sicurezza

**Steelcor W 2005** non presenta specifici rischi nelle normali condizioni d'uso. Anche se l'emissione di fumi è ridottissima, è buona norma predisporre adeguati sistemi di aspirazione ed estrazione dei fumi. Informazioni circa la salute e la sicurezza ambientale sono disponibili su richiesta.

Assicurarsi, se le confezioni sono stoccate all'aperto, che la temperatura ambiente sia superiore di almeno 5°C al punto di congelamento del prodotto.



# Steelcor W 2005

Additivo antiruggine per macchine EDM a filo operanti con acqua

## Caratteristiche tipiche

<b>Steelcor W 2005</b>			
<b>Caratteristiche</b>	<b>Metodo di prova</b>	<b>Unità di misura</b>	<b>Valori</b>
<b>Aspetto a 20°C</b>			Liquido limpido
<b>Densità a 15°C</b>	ASTM D4052	kg/l	1,105
<b>Punto di scorrimento</b>	ASTM D 97	°C	0
<b>Colore</b>			Ambra
<b>Odore</b>			Caratteristico
<b>pH</b>		%	8,0÷9,0

I dati sopra riportati sono quelli tipici di produzione e non costituiscono specifica